

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Polyetylentefthalat - polyester, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm / 2,85 mm		
Tolerance	± 0,05 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
	1,0 kg netto ± 5 % / 1,3 kg brutto ± 5 %		
	2,0 kg netto ± 5 % / 2,4 kg brutto ± 5 %		
	5,0 kg netto ± 5 % / 5,8 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz www.filament-pm.cz		
Rozpouštědla	Acetaldehyd, benzene		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	Ø 1,75: 220 - 250°C, Ø 2,85: 230 - 260°C		
Teplota podložky	80 - 90 °C		
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Ano		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	85 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	70 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	11 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	1800 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	11 g/10 min